





Hunsfos		4104-21	2
---------	--	---------	---

2. Bladanpressning  
ritn. 639900

Bladhållaren, ritn. 645855, som är monterad på ett antal kolvstänger (4), lagrade i kulbussningar (8), anpressas med hjälp av vävarmerade, tunnväggiga gummimembran (21).

För dämpning av returrörelsen i ändläget finns inbyggda gummidämpare (13).

Bladhållarens läge i anpressningsriktningen begränsas mekaniskt med skruvdomkrafterna. (11).

Returrörelsen åstadkommes med fjädern (6) och hastigheten kan justeras med en strypventil placerad inuti pulpeten.

Anpressning sker med strömställare märkt "Bladanpressning cyl." på pulpeten. Tryckregulator och manometer är monterade inuti pulpeten.

Erforderligt tryck är ca 3 kg/cm<sup>2</sup>.

Fördelning av bladtryck sker över en gummislang med justerbart tryck.

Tryckregulator och manometer är placerade på pulpetens front och märkta "Bladanpressning slang".

Manövrering sker med strömställare på pulpetens front märkt "Bladanpressning slang".

För snabbevakuering av luften till cylindrar och slang under punkt 2 och 7 finnes ventiler placerade inuti stativ, vilka träder i funktion vid skarvning och banbrott.

3. Inställning av bladvinkel  
ritn. 639880

Balken (01), på vilken anpressningssystemet med bladhållaren är fäst, kan svängas runt en punkt motsvarande bladspetsens anliggningsläge mot pappersbanan (vid användning av bladbredd 76 mm). Genom denna konstruktion i kombination med det lättreglerade anpressningssystemet kan bladvinkeln ändras under drift med ställratten 21 placerad på förarsidan. Bladvinkeln kan avläsas på skalan, som är placerad på balkens gavel.

Bladbetrykare	1975-08-05	4104-21	1 av 6
Beskrivning och instruktion	M Boström		

Hunsfos

Allmänna data ritn. 643386  
643387

Stationen består av en bladbetrykare av "flooded-nip" typ med bladtryck, bladvinkel och penetrationslängd justerbara under drift.

Inställningsområdet för bladvinkeln är 10-45° och för penetrationslängden 250-500 mm (28-60°). Vidare kan minsta öppningen mellan motvals och påläggsväls justeras. Med påläggsvälsen fränslagen är avståndet mellan valsarna ca 90 mm.

Smetrännan, som normalt följer påläggsvälsens upp-ned-rörelse, kan separeras från välsen, fällas ned och svängas runt för att ge god åtkomlighet vid rengöring.

Teknisk beskrivning

1. Fastklämning av blad  
ritn. 645855

Bladet kläms fast med hjälp av en klämpprofil (2). Klämkraften åstadkommes med hjälp av en gummislang (06).

Fastklämning sker vid påluftning av gummislangen med en strömställare på pulpeten märkt "Bladklämning". Inuti pulpeten finns tryckregulator och manometer för inställning av klämtrycket. Lämplig grundinställning är ca 4 kp/cm<sup>2</sup>.

Kontrollera, att bladet är i korrekt läge, innan fastklämning sker.

Bladhållaren är avsedd för blad med en bredd av 76 mm. Bladets längd och tjocklek kan varieras utan inverkan på maskinvariablerna. Blad med en större eller mindre bredd än 76 mm kan användas, men bladvinkelomställning under drift blir då ej längre möjlig.

Klämpprofilen (2) kan dragas ut i sidled för rengöring av profil och spår.